



## तिलोत्तमानगरपालिका

### स्थानीय राजपत्र

खण्ड ३) तिलोत्तमा, मंसिर महिना १० गते २०७६ साल (अतिरिक्ताङ्क २२)

भाग : २

#### तिलोत्तमानगरपालिका

तिलोत्तमा नगरकार्यपालिकाले बनाएको तल लेखिए बमोजिमको कार्यविधि सर्वसाधारणको जानकारीको लागि प्रकाशन गरिएको छ ।

सम्बत् २०७६ सालको कार्यविधि नं. १८

कार्यविधिको नाम : नगर शिक्षाकोष संचालन कार्यविधि- २०७६

**प्रस्तावना :** बालबालिकालाई गुणस्तरीय सिपमुलक शिक्षाप्रदान गर्नको लागि बालबालिका तथा शिक्षक सँग सम्बन्धित विभिन्न शैक्षिक कार्यक्रमहरु संचालन गर्नुपर्दछ । यस्ता शैक्षिक कार्यक्रम संचालन गर्नको लागि अन्यव्यवस्थापन सँगै बजेट व्यवस्थापन पनि महत्वपूर्ण हुन्छ । विभिन्न शैक्षिक क्रियाकलाप संचालन गर्नको लागि आवश्यक पर्ने बजेटका स्रोतहरु विभिन्न हुन्छन् । नगर शिक्षा कोष स्थापना गरी विभिन्न स्रोतबाट प्राप्त आम्दानिलाई सोही कोषमाजम्मा गरी शिक्षा समितिको निर्णयबाट शैक्षिक क्षेत्रमा लगानी गर्दा उपर्युक्त र सान्दर्भिक हुने भएकोले निम्नानुसारका शिर्षकहरुमा निम्नानुसारको सहयोग शुल्क उठाउन बाञ्छनिय भएकोले नगर कार्यपालिकाले यो कार्यविधि स्वीकृत गरेको छ । यो कार्यविधि स्वीकृत भएको मिति देखि लागू हुनेछ ।

खण्ड ३) तिलोत्तमा, मंसिर महिना १० गते २०७६ साल (अतिरिक्ताङ्क २२)

क्र.सं	शिर्षक	रकम	
		सामुदायिक	संस्थागत
१	विद्यालय तह अनुमति		
	क) आधारभुत तह (कक्षा १ देखि ८)	२,०००	१०,०००
	ख) माध्यमिक तह (कक्षा ९ देखि १२)	४,०००	१५,०००
२	कक्षा/विषय थप अनुमति		
	क) आधारभुततह (कक्षा १ देखि ८)	१,०००	६,०००
३	ख) माध्यमिक तह (कक्षा ९ देखि १२ )	२,०००	१०,०००
४	शिक्षक सरुवा सहमति	आन्तरिक	अन्तर जिल्ला
	(१)आधारभुत तह (कक्षा १ देखि ८)	५००	१०००
	(२) माध्यमिक तह (कक्षा ९ देखि १२)	१०००	२०००
५	अभिलेख प्रमाणित (प्रतिलिपि समेत)	विद्यार्थी	शिक्षक
		१००	५००
६	करार शिक्षक नियुक्ति/ अनुमति सिफारिस	आधारभुत	माध्यमिक
		१०००	२०००
७	विद्यालय नाम/स्थान परिवर्तन	आधारभुत	माध्यमिक
		२०,०००( सामुदायिक)	२५,०००( संस्थागत)

उपर्युक्त शिर्षकहरुबाट प्राप्त भएको रकमलाई आवश्यकता र उपर्युक्तताको आधारमा शिक्षा समितिबाट निर्णय गराई निम्नानुसारका शिर्षकमा खर्च गर्न प्रस्ताव गर्ने ।

- १) शैक्षिक भ्रमण, तालिम, गोष्ठी संचालन, शैक्षिक बैठक संचालन, अतिरिक्त क्रियाकलाप संचालन, विभिन्न दिवस/समारोह सम्पन्न आदि ।
- २) शिक्षक, विद्यार्थी तथा अभिभावकलाई सम्मान, पुरस्कार तथा छात्रवृत्ति व्यवस्थापन र सहयोग ।

खण्ड ३) तिलोत्तमा, मंसिर महिना १० गते २०७६ साल (अतिरिक्ताङ्क २२)

---

- ३) विपदमा परेका बालबालिकाको उद्धार, पुनस्थापना, तथा पारीवारीक पुर्नमिलन ।
- ३) शिक्षक/ कर्मचारी कल्याण कोष स्थापना ।  
माथि उल्लेखित शिर्षक बाहेक निम्नानुसारका क्षेत्रबाट प्राप्त हुने आम्दानिलाई समेत शिक्षा समिति कोषमा जम्मा गर्ने ।
- क) नेपाल सरकारबाट प्राप्त अनुदान  
ख) प्रदेश सरकारबाट प्राप्त अनुदान  
ग) स्थानिय सरकारबाट प्राप्त अनुदान  
घ) अन्य संघ/ संस्थाबाट प्राप्त अनुदान ।

प्रमाणीकरण मिति: २०७६/८/८

आज्ञाले  
(माधव प्रसाद शर्मा)  
प्रमुख प्रशासकीय अधिकृत